

INWESTOR:
ADLER BIOGAZ Sp. z o.o.
UL. SZOSA BARANOWICKA 62A
15-521 BIALYSTOK

ADRES INWESTYCJI:
DZ. EW. GEOD. 1028/11
RYBOLY GM. ZABŁUDÓW

TEMAT:
PROJEKT WYKONAWCZY
EKWIPOWOTENCJALIZACJI
ORAZ INSTALACJI
ODGROMOWEJ
BIOGAZOWNI ROLNICZEJ
RYBOLY

RYSUNEK:
SZCZEGÓŁ
MONTAŻOWY
UZIEMIENIA
FUNDAMENTOWYCH
ZBIORNIKA

FAZA:
PROJEKT WYKONAWCZY

BRANŻA:
ELEKTRYCZNA

PROJEKTOWAŁ:
mgr inż.
KRZYSZTOF STALMACH
(nr upr. 137/90)

SPRAWDZIŁ:
mgr inż.
EDWARD MOROZ
(nr upr. 120/75)

OPRACOWAŁ:
MICHAŁ HATTWICH
KAMIL BRUDNY

SKALA:
1:500

DATA:
4 STYCZNIA 2013

EDYCJA R/S:
01

NR R/S:
PW-RUO-02

A Miejsce połączenia belnarki ocynkowanej
FeZn 50x4mm. Połączenie
wykonać tylko swobodnie. Miejsce spawów
zabezpieczyć powłokami antykorozyjnymi
farbą – CYNKSPRAY firmy BEKO.

B Miejsce połączenia belnarki ocynkowanej
FeZn 50x4mm prowadzonej pod płytą fundamentową
zbiornika z belnarką ocynkowaną FeZn 50x4mm
przez spawnię ze zbrojenia płyty fundamentowej
zbiornika oraz zwojami ołowowymi prowadzonymi pod
ocieleniem zbiornika. Miejsce spawów
zabezpieczyć powłokami antykorozyjnymi na
bazie cynku. Antykorozyjną farbą
– CYNKSPRAY firmy BEKO.

C Miejsce połączenia belnarki ocynkowanej
FeZn 50x4mm prowadzonej pod płytą
fundamentową
zbiornika z belnarką ocynkowaną FeZn
50x4mm przyspawaną do zbrojenia płyty
fundamentowej zbiornika oraz zwojami
ołowowymi prowadzonymi pod
ocieleniem zbiornika oraz zwojami
kontrolnymi
łącznie z instalacją okablowania z
instalacją uziemiającą (odgromową). Miejsce
spawów zabezpieczyć powłokami
antykorozyjnymi na bazie cynku. Antykorozyjna
farba – CYNKSPRAY firmy BEKO.

